



### Конструкция

Моноблочные электронасосы с периферийным рабочим колесом.

T, TP: Версия с корпусом насоса и соединительной частью из чугуна.

V-T, V-TP: Версия с корпусом насоса и соединительной частью из бронзы.

Бронзовые насосы поставляются полностью окрашенными.

### Применение

для чистых невзрывоопасных жидкостей, не содержащих абразивных и взвешенных частиц и не агрессивных для материалов, из которых изготовлен насос для увеличения давления, подаваемого из распределительной сети (соблюдая местные стандарты) благодаря своим малым габаритам данные электронасосы очень хорошо подходят для установки в различных устройствах и аппаратах систем охлаждения, кондиционирования, циркуляции и питания котлов

### Эксплуатационные ограничения

Температура жидкости от  $-10^{\circ}\text{C}$  до  $+90^{\circ}\text{C}$ .

Температура окружающего воздуха не более  $40^{\circ}\text{C}$ .

Манометрическая высота всасывания не более 7 м.

Непрерывный режим эксплуатации.

### Электродвигатель

Индукционный 2-полюсный двигатель, 50 Гц, 2900 об./мин.

**T, TP:** трехфазный – 230/400 В ( $\pm 10\%$ ), до 3 кВт;

400/690 В  $\pm 10\%$ , от 4 до 7,5 кВт.

**TM, TPM:** монофазный 230 В ( $\pm 10\%$ ) с термозащитным устройством

Конденсатор встроен в зажимную коробку.

Изоляция класса "F".

Защитное устройство IP 54.

**Класс энергосбережения IE2 для трехфазных двигателей мощностью от 0,75 кВт.**

Конструкция в соответствии со стандартом EN 60034-1; EN 60034-30. EN 60335-1, EN 60335-2-41.

### Специальные исполнения под заказ

другие напряжения

частота 60 Гц (см. каталог для частоты 60 Гц)

с защитным устройством IP 55

специальные мех. уплотнения

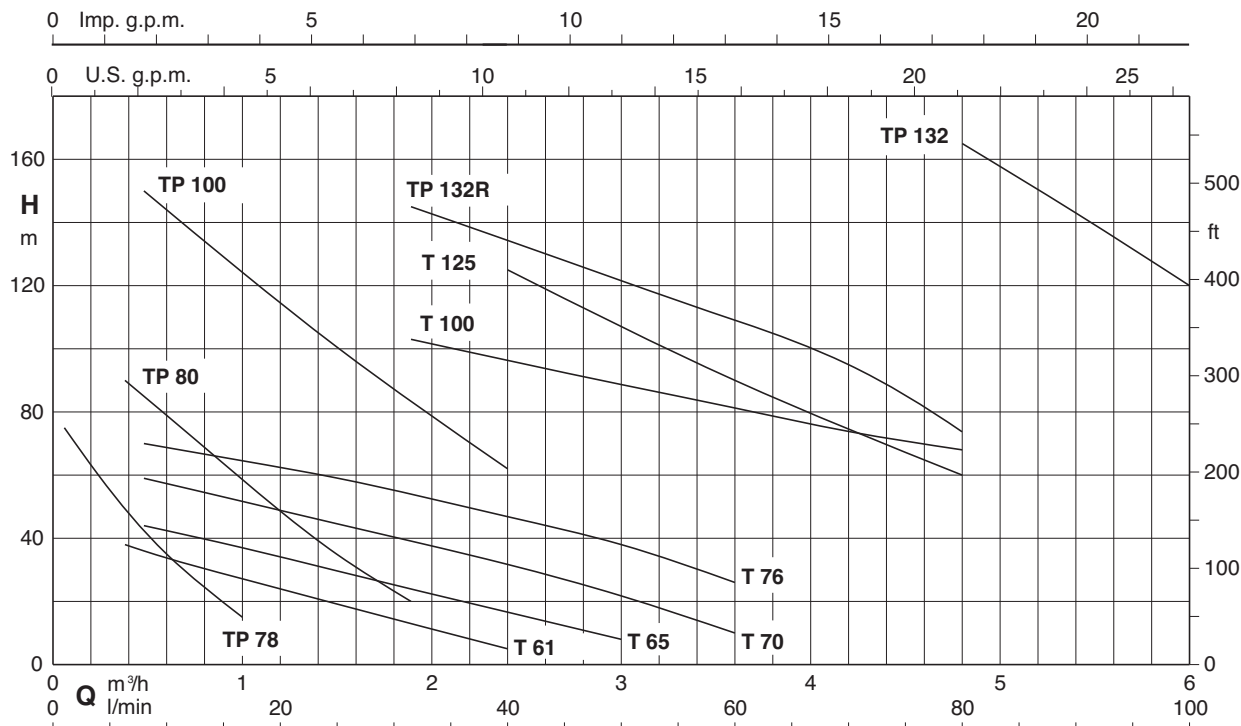
для среды с более высокой или более низкой температурой

исполнение с основанием

### Конструкционные материалы

Составная часть	T, TP	V-T, V-TP
Корпус насоса	Чугун	Бронза
Соединит. часть	GJL 200 EN 1561	G-Cu Sn 10 EN 1982
Крышка корпуса	Чугун	Бронза
	GJL 200 EN 1561	G-Cu Sn 10 EN 1982
Рабочее колесо	Латунь P-Cu Zn 40 Pb 2 UNI 5705 в мод. T 61-65-70, V-T 61-70	
	Бронза G-Cu Sn 10 UNI 7013 в мод. T 125, TP 132-132R	
Вал	Хромоникелевая сталь Cr-Ni AISI 303	Хромоникелевомолибденовая сталь AISI 316
	T 76, TP 80-100	
	Хромовая сталь AISI 430	
	T 61-65-70, T 100-125, TP 78-132-132R	
Мех. уплотнение	Уголь – керамика – NBR	

### Область применения $n \approx 2900$ об./мин.



### Тех. характеристики $n \approx 2900$ об./мин.

	3 ~ 230V 400V		1 ~ 230V		P <sub>1</sub>		P <sub>2</sub>		Q m³/h l/min	H m															
	A	A	A	kW	kW	HP	0,06	0,12		0,24	0,38	0,48	0,6	0,75	1	1,2	1,5	1,89	2,4	3	3,6	4,2	4,8	5,4	6
B- T 61E	1,9	1,1	B- TM 61E	2,5	0,55	0,33	0,45																		
T 65E	2,8	1,6	TM 65E	3,5	0,8	0,45	0,6																		
B- T 70/A	3,7	2,2	B- TM 70/A	6	1,3	0,75	1																		
T 76E	5,3	3	TM 76E	7,4	1,6	1,1	1,5																		
T 100/A	11,5	6,6					3	4																	
T 125/A		9,6					4	5,5																	
B- TP 78/A	2,3	1,3	B- TPM 78/A	2,8	0,6	0,37	0,5																		
B- TP 80E	4	2,3	B- TPM 80E	5,8	1,2	0,75	1																		
TP 100/A	9,6	5,5					2,2	3																	
TP 132R/A		10,9					5,5	7,5																	
TP 132/A		14,3					7,5	10																	

P<sub>1</sub> Максимальная потребляемая мощность.

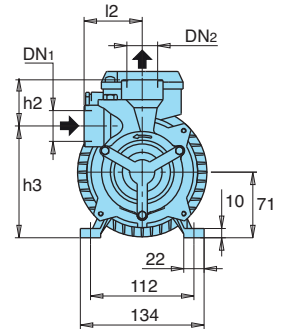
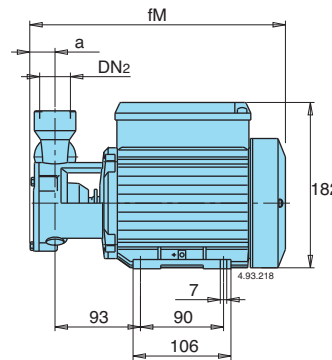
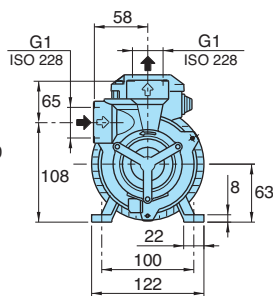
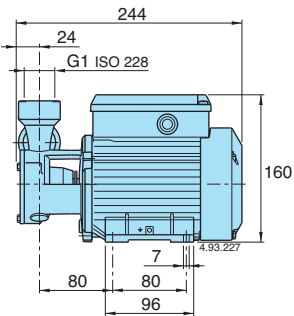
B-T, B-TPM = Исполнение из бронзы

\* Максимальная высота всасывания 2-3 м

P<sub>2</sub> Номинальная мощность двигателя.

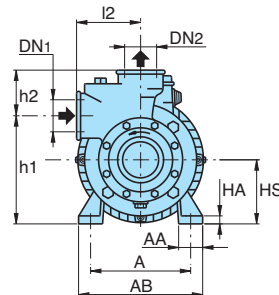
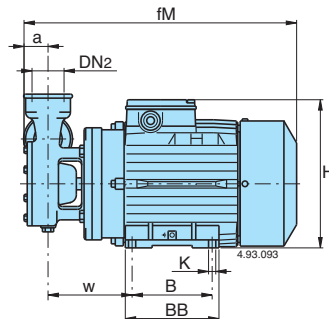
H Общая высота напора в м

### Размеры и вес



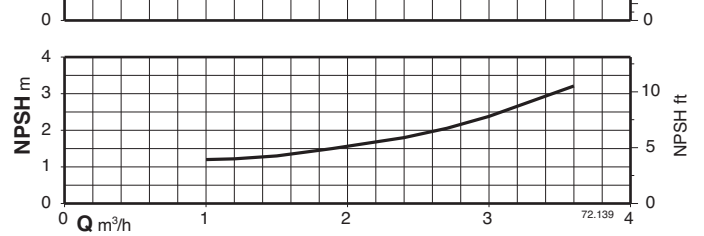
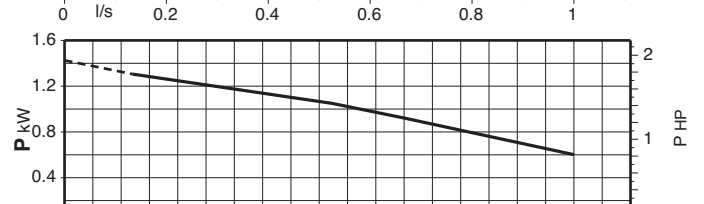
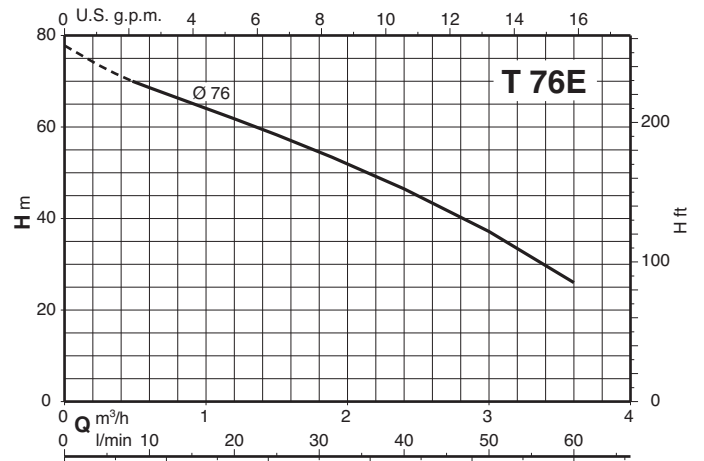
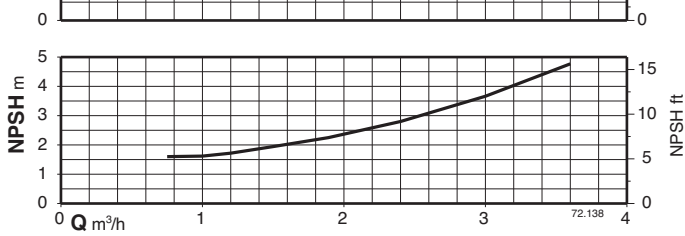
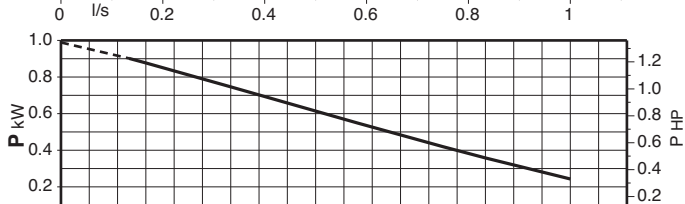
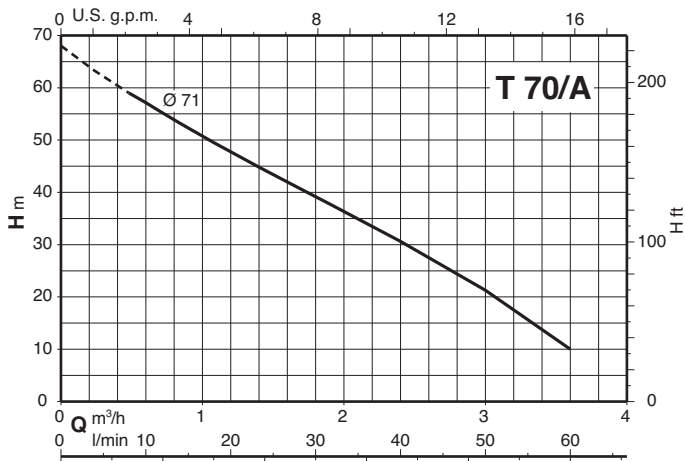
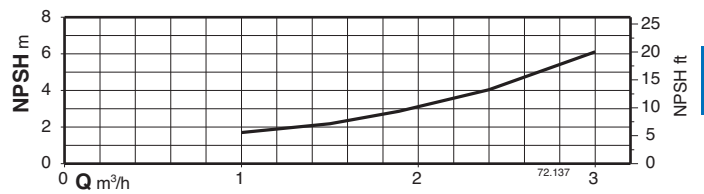
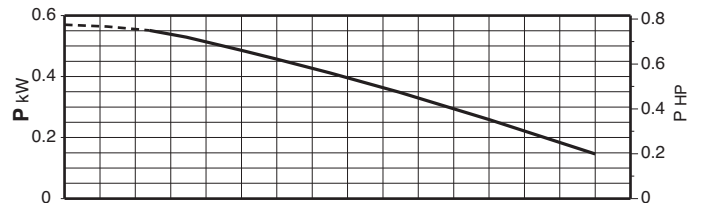
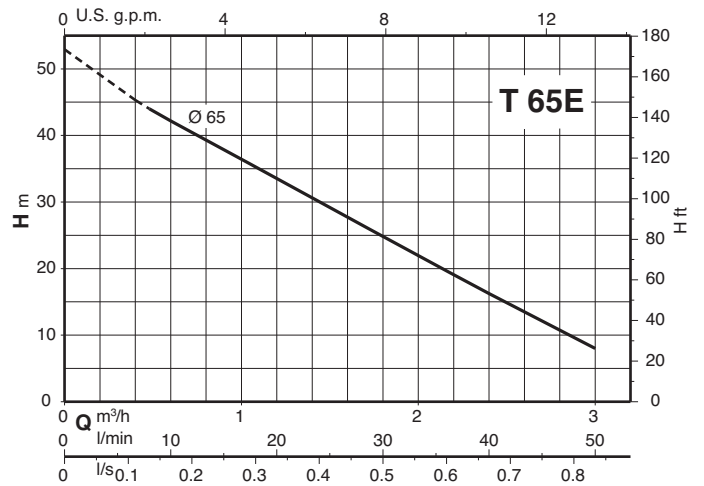
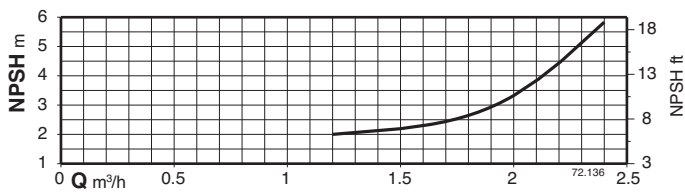
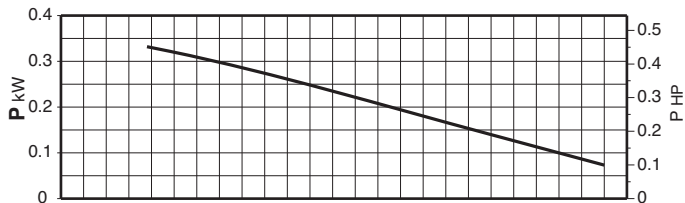
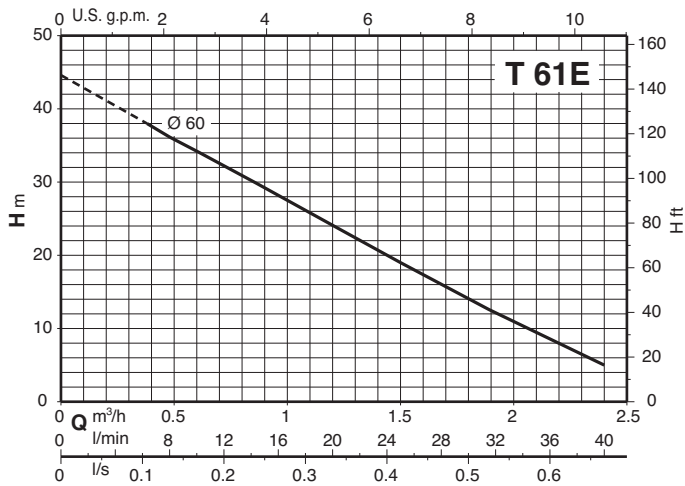
- T 61E: kg 6,3
- B- T 61E: kg 6,5
- T 65E: kg 7,3
- B- T 65E: kg 7,5

ТИП	DN1	DN2	MM					kg	
			ISO 228	a	fM	h2	h1	l2	T
T 70/A B-T 70/A	G 1	G 1	24	278	50	121	63	11,2	11,6
TP 78/A B-TP 78/A	G 1/2	G 1/2	22	276	24	127	56	8,2	8,8

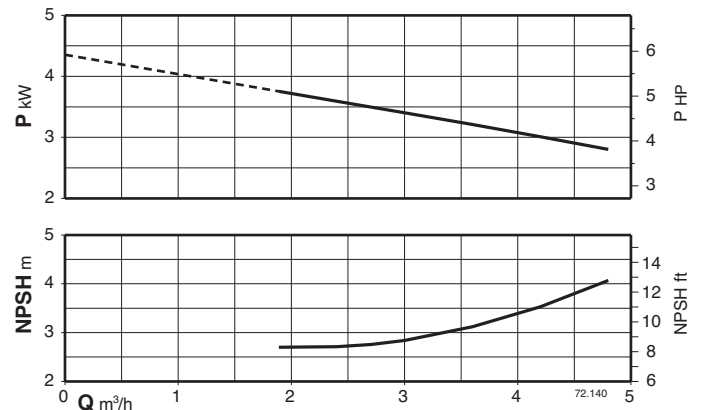
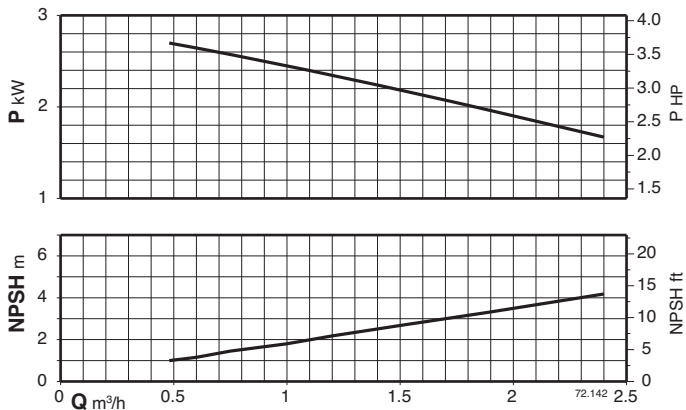
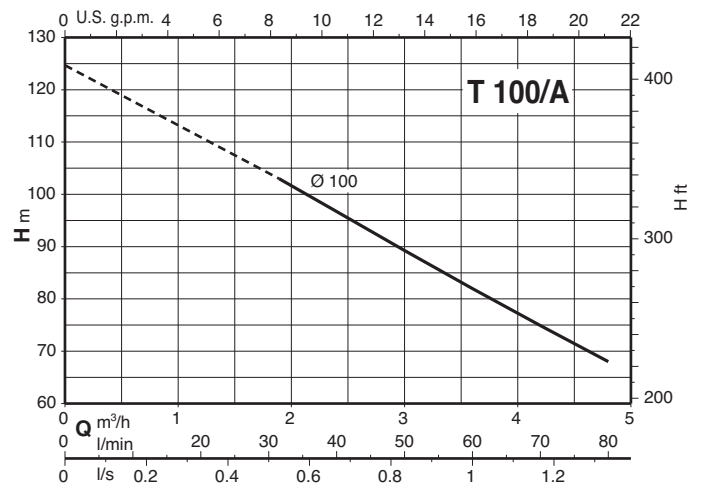
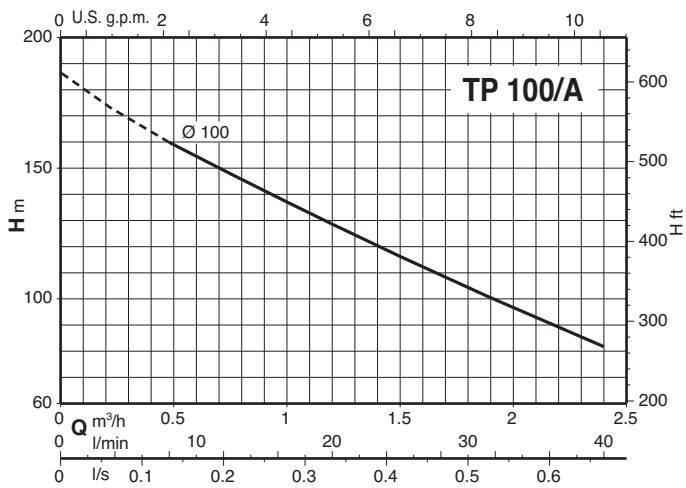
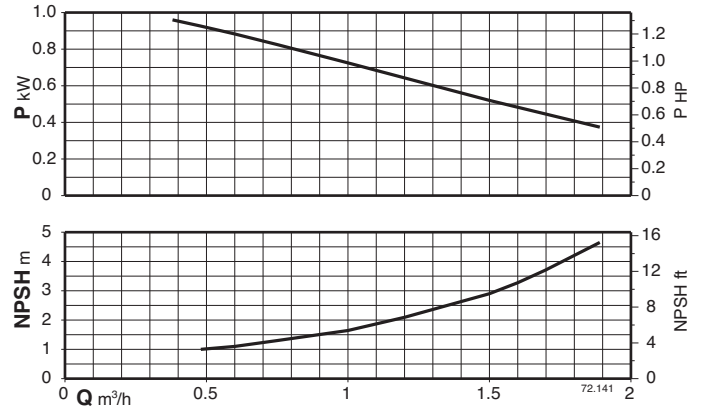
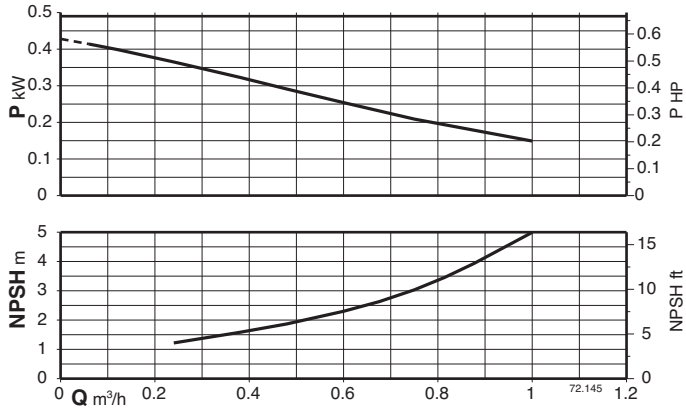
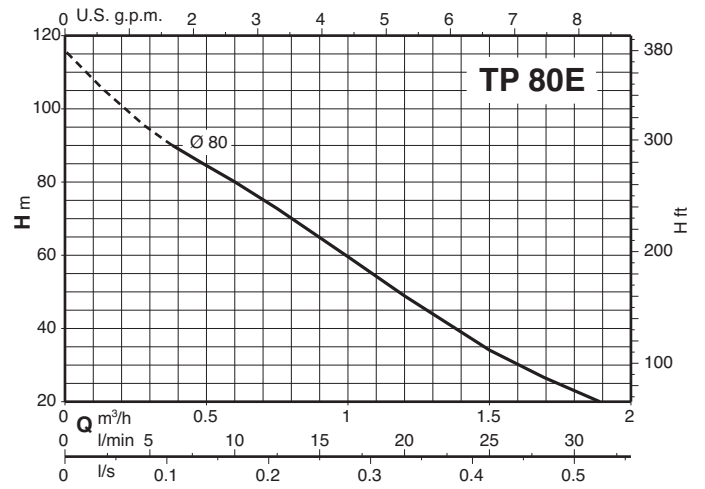
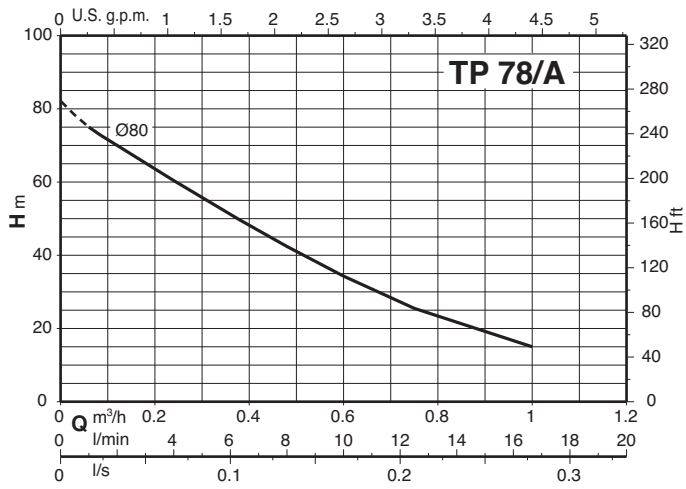


ТИП	DN1	DN2	MM														kg			
			ISO 228	a	fM	HS	h2	h1	H	BB	B	AB	A	AA	K	l2	w	HA	T, TP	B-TP
T 76E	-	G 1 1/4	G 1 1/4	26	338	80	56	136	208	117	100	155	125	30	9	80	105	10	18,4	-
T 100/A	-	G 1 1/4	G 1 1/4	32	410	90	59	161	226	152	125	180	140	40	9,5	95	121	12	32,5	-
T 125/A	-	G 1 1/4	G 1 1/4	32	470	90	75	170	226	152	125	180	140	40	9,5	90	195	12	39,5	-
TP 80E B-TP 80E	-	G 3/4	G 3/4	27	332	80	35	135	208	117	100	155	125	30	9	60	104	10	16,4	16,8
TP 100/A	-	G 3/4	G 3/4	27	387	80	38	142	208	117	100	155	125	30	9	65	113	10	23,2	-
TP 132R/A	-	G 1 1/4	G 1 1/4	42	485	112	70	202	272	180	140	230	190	50	11,5	100	183	14	53,6	-
TP 132/A	-	G 1 1/4	G 1 1/4	42	485	112	70	202	272	180	140	230	190	50	11,5	100	183	14	58,5	-

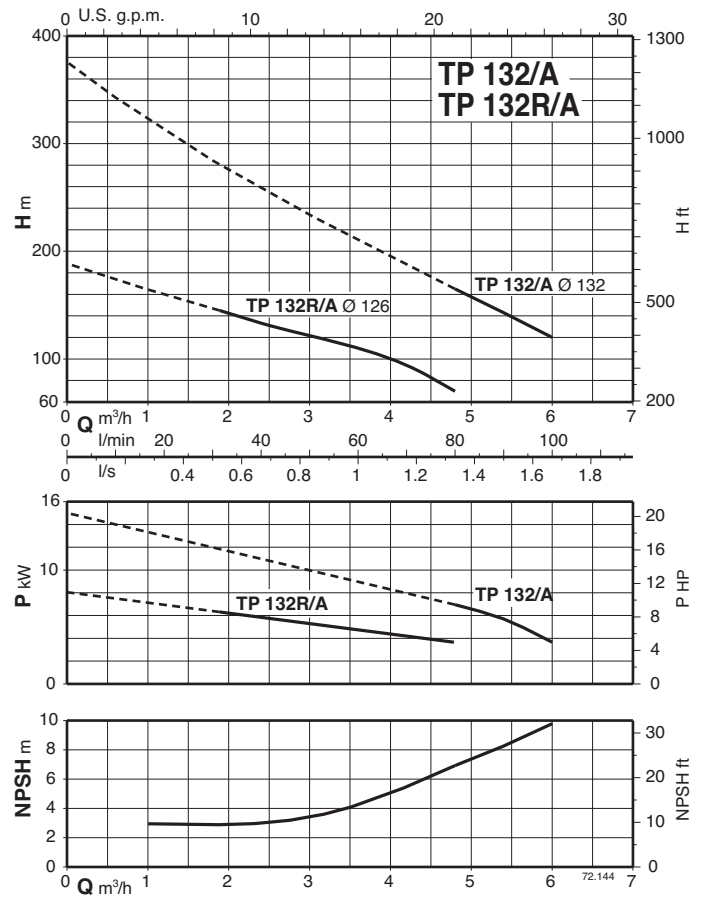
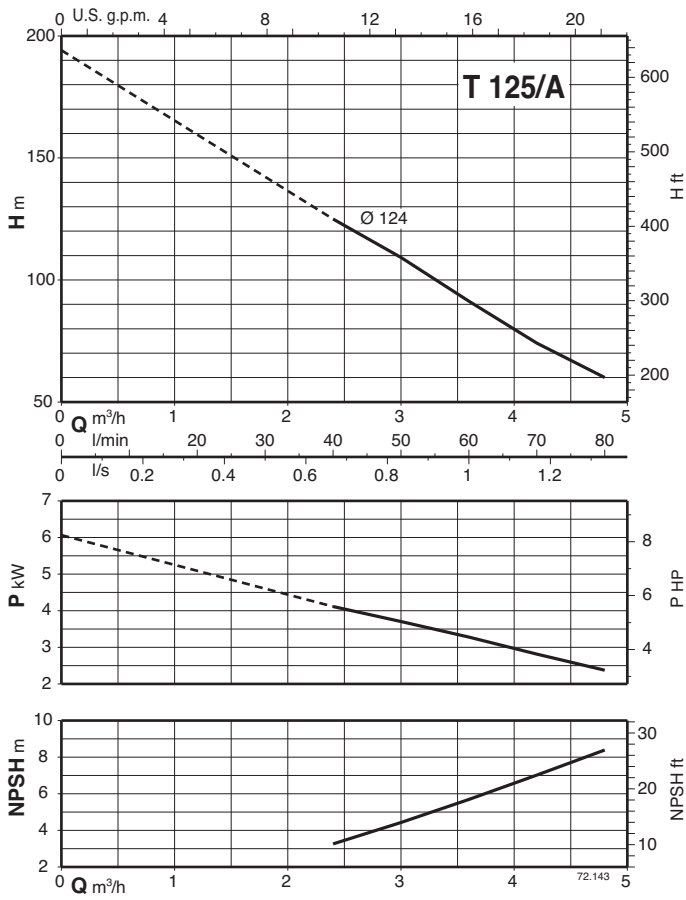
Характеристические кривые  $n \approx 2900$  об./мин.



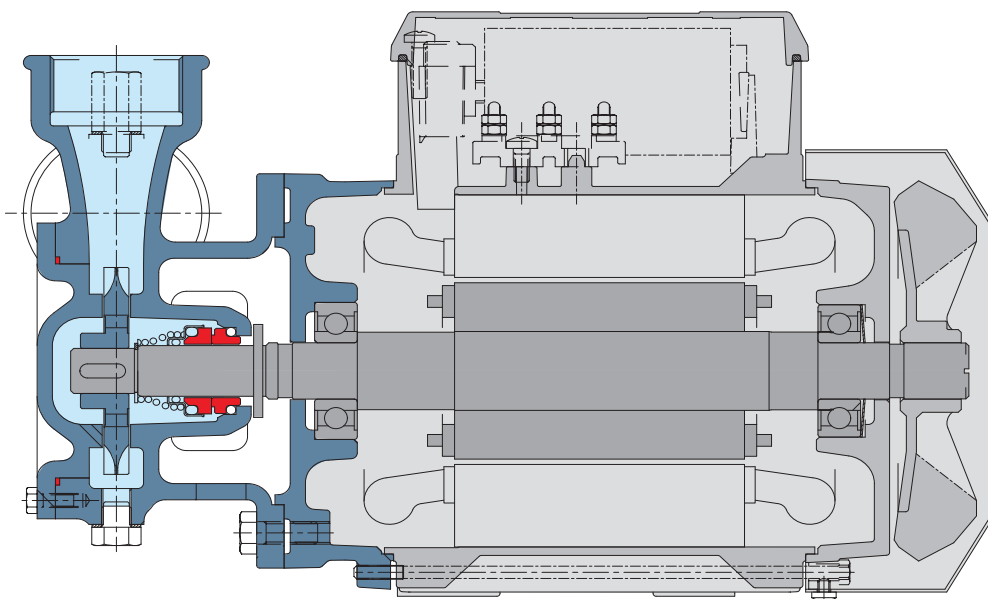
Характеристические кривые  $n \approx 2900$  об./мин.



Характеристические кривые  $n \approx 2900$  об./мин.



## Вид в разрезе

**АССОРТИМЕНТ**

Большое ассортимент насосов удовлетворяет широкий спектр запросов пользователей

**ГИБКОСТЬ**

Возможность выбора материала (чугуна или бронзы) для части, контактирующей с жидкостью, что позволяет использовать насосы с жидкостями различной природы.

**ОПТИМИЗИРОВАННАЯ ГИДРАВЛИКА**

Гидравлическая часть спроектирована таким образом, чтобы обеспечить высокую производительность и постоянные показатели.

**НАДЕЖНОСТЬ**

Параметры подшипников и вала разработаны таким образом, чтобы обеспечивать снижение напряжения для достижения высокой надежности при любых условиях эксплуатации.