



Конструкция

Самовсасывающие моноблочные центробежные насосы с открытым рабочим колесом.

Устройство, защищающее от обратного всасывания, встроенное во всасывающий раструб, предотвращает при остановке образование эффекта обратного всасывания и обеспечивает повторное самовсасывание при каждом включении.

Насос осуществляет самовсасывание, даже если он заполнен жидкостью частично, а всасывающая труба полностью пуста.

A: Версия с корпусом насоса и соединительной частью из чугуна.

B-A: Версия с корпусом насоса и соединительной частью из бронзы.

Бронзовые насосы поставляются полностью окрашенными.

Применение

Для чистой или слегка загрязненной воды со взвешенными твердыми частицами с диаметром до: – 10 мм для насосов A 40, A 50
– 15 мм для насосов A 65, A 80.

Для дренажа ванн или канав. Для полива.

Для использования в бытовой и промышленной сферах.

Эксплуатационные ограничения

Температура жидкости от -10°C до $+90^{\circ}\text{C}$.

Температура окружающего воздуха не более 40°C .

Накисьмально допустимое конечное давление в корпусе насоса: 6 бар (10 бар для насосов A 80-170).

Непрерывный режим эксплуатации.

Электродвигатель

Индукционный 2-полюсный двигатель, 50 Гц, 2900 об./мин.

A : трехфазный до 3 кВт – 230/400 В ($\pm 10\%$);

от 4 до 7,5 кВт – 400/690 В ($\pm 10\%$).

AM : монофазный 230 В ($\pm 10\%$) с термозащитным устройством.

Конденсатор встроен в контактную коробку.

Изоляция класса "F".

Защитное устройство IP 54.

Класс энергосбережения IE2 для трехфазных двигателей мощностью от 0,75 кВт до 5,5 кВт, IE3 от 7,5 кВт.

Конструкция в соответствии со стандартом EN 60034-1; EN 60034-30. EN 60335-1, EN 60335-2-41.

Специальные исполнения под заказ

– другие напряжения – частота 60 Гц (см. каталог для частоты 60 Гц)

– с защитным устройством IP 55 – специальные мех. уплотнения

– для среды с более высокой или более низкой температурой

– исполнение с взрывозащищенным двигателем согласно

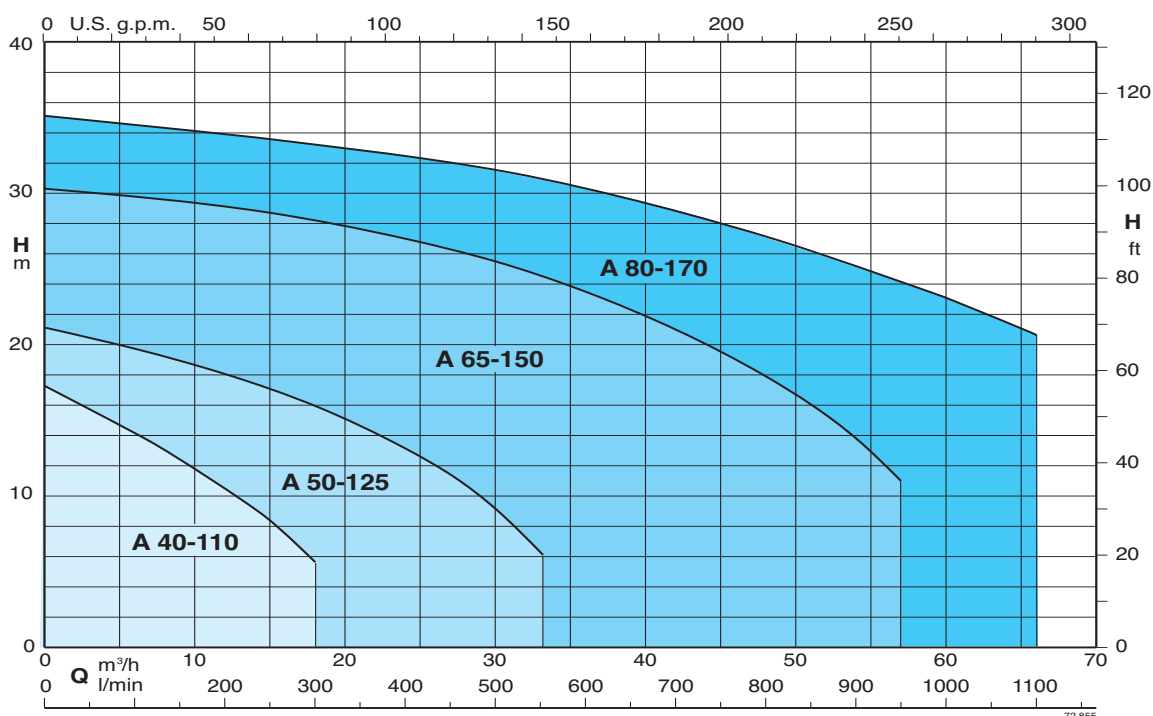
Директиве 94/9/CE (ATEX)

– исполнение с основанием

Конструкционные материалы

Составная часть	A	B-A
Корпус насоса Фланец на всасывании Крышка для осмотра (для мод. A65-A80) Соединит. часть Рабочее колесо	Чугун GJL 200 EN 1561	Бронза G-Cu Sn 10 EN 1982
Вал	Хромоникелевая сталь 1.4305 EN 10088 (AISI 303) Хромовая сталь 1.4104 EN 10088 (AISI 430) для мод. A 65-150A,B	Хромоникелевомолибденовая сталь 1.4401 EN 10088 (AISI 316)
Мех. уплотнение	Уголь – керамика – NBR	

Область применения $n \approx 2900$ об./мин.





Тех. характеристики $n \approx 2900$ об./мин.

3 ~	230 V 400 V		1 ~	230 V		P ₁		P ₂		Q										
	A	A		A	kW	kW	HP	kW	HP		m ³ /h									
A 40-110B/A B-A 40-110B/A	2,8	1,6	AM 40-110B/A B-AM 40-110B/A	4,5	0,85	0,55	0,75	H m	12,9	12,4	11,8	11	10,4	9,8	9	8,3	6	3,4		
A 40-110A/A B-A 40-110A/A	3,7	2,2	AM 40-110A/A B-AM 40-110A/A	6	1,1	0,75	1		15,4	14,9	14,2	13,3	12,9	12,1	11,3	10,5	8,4	5,6		

3 ~	230 V 400 V		1 ~	230 V		P ₁		P ₂		Q										
	A	A		A	kW	kW	HP	kW	HP		m ³ /h									
A 50-125CE B-A 50-125CE	3,3	1,9	AM 50-125CE B-AM 50-125CE	5,8	1,2	0,75	1	H m	12,8	12,2	11,3	10	8,5	7	5,3	3,3				
A 50-125BE B-A 50-125BE	4,7	2,7	AM 50-125BE B-AM 50-125BE	7,4	1,6	1,1	1,5		15,5	14,9	14,2	12,9	11,6	10	8,3	6,2	4			
A 50-125AE B-A 50-125AE	7,5	4,3	AM 50-125AE B-AM 50-125AE	9,2	2,1	1,5	2	19,5	19	18	17	15,5	14	12,5	10,5	8	5			

3 ~	230 V 400 V		P ₂		Q												
	A	A	kW	HP		m ³ /h											
A 65-150C/B B-A 65-150C/A	11,5 9,15	6,6 5,3	2,2	3	H m	17,5	17	16	14	13	11,5	9	6,5				
A 65-150B/B B-A 65-150B/A	11,5	6,6				21,5	21	19,5	17,5	16,5	15,5	12,5	9,5	6,5			
A 65-150A/B B-A 65-150A/A	-	9,6	4	5,5	29	28	27	25,5	24,5	23,5	21	18	14	11			

3 ~	230 V 400 V		P ₂		Q												
	A	A	kW	HP		m ³ /h											
A 80-170B/A B-A 80-170B/A	-	10,9	5,5	7,5	H m	27,3	27,3	27	26,8	25,7	24,4	22,1	19	16,7	13,7		
A 80-170A/A B-A 80-170A/A	-	14,3				33,6	33,2	32,9	32,5	31,6	30,5	28,1	25,3	23,2	20,4		

P₁ Максимальная потребляемая мощность.

B-A, B-AM = Исполнение из бронзы

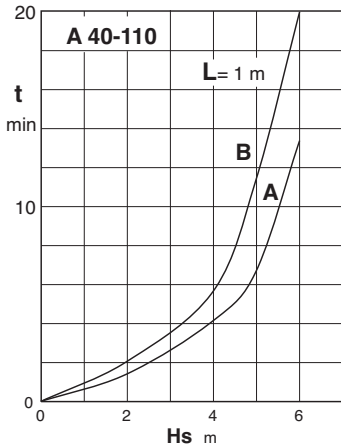
Допуски согласно стандарта UNI EN ISO 9906:2012.

P₂ Номинальная мощность двигателя.

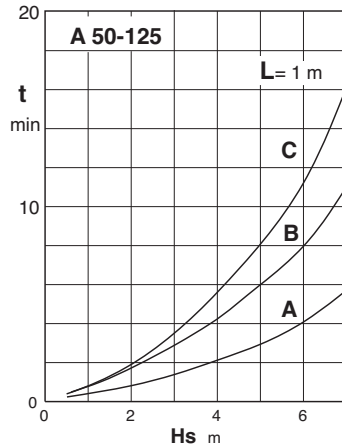
H Общая высота напора в м

Самовсасывающая способность

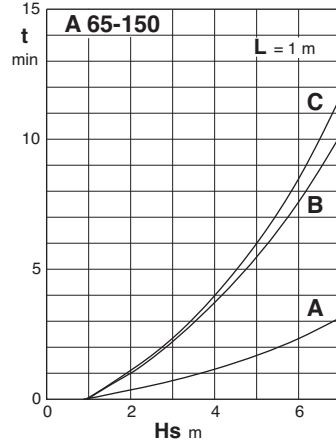
всасывающая труба ном. диаметром 40 мм



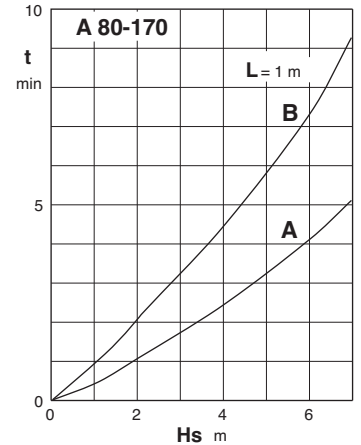
всасывающая труба ном. диаметром 50 мм



всасывающая труба ном. диаметром 65 мм



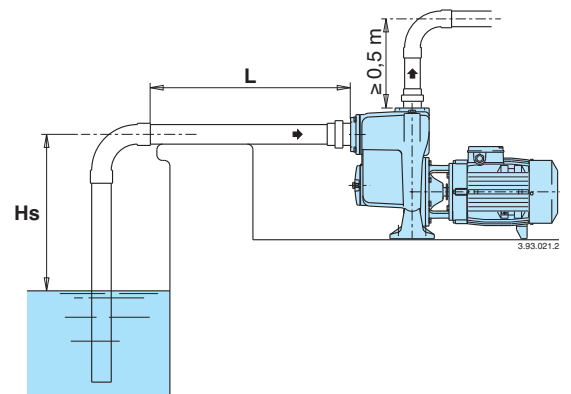
всасывающая труба ном. диаметром 80 мм



H_s (m) Высота самовсасывания

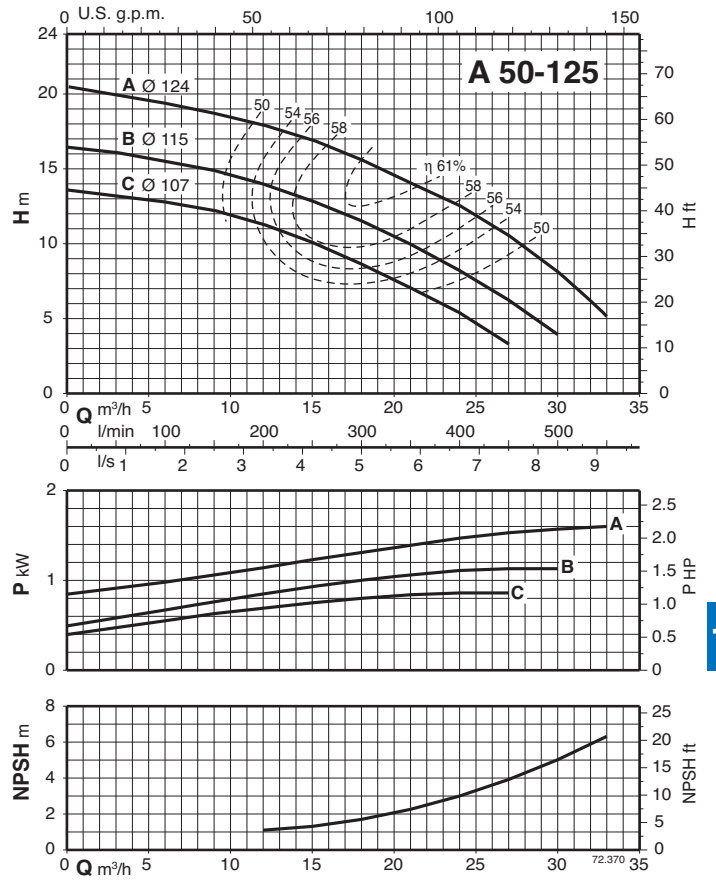
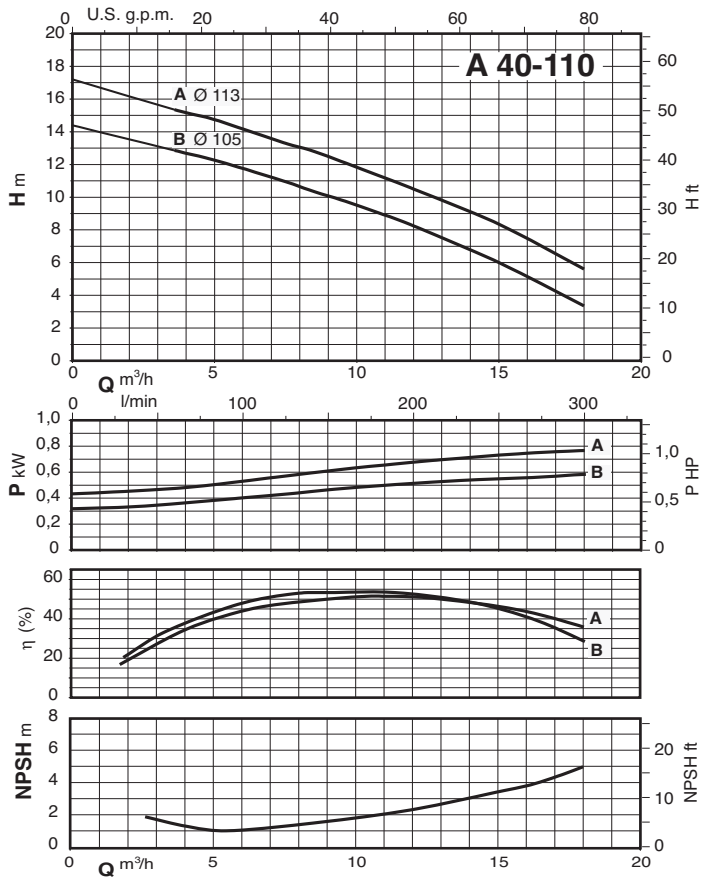
L (m) Длина горизонтального участка всасывающей трубы над уровнем воды

t (min) Времы самовсасывания

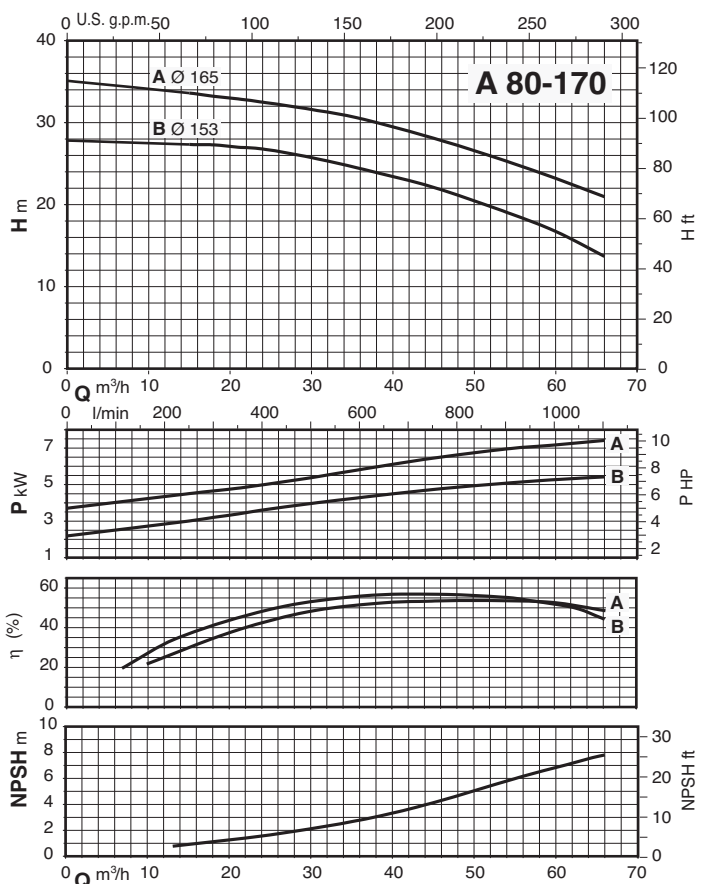
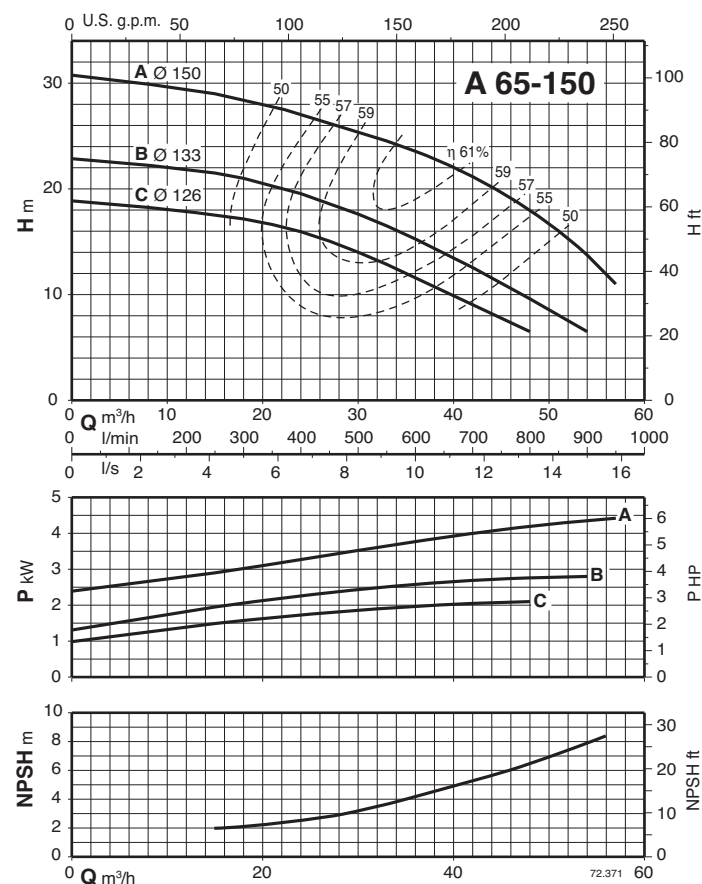




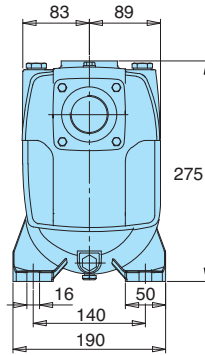
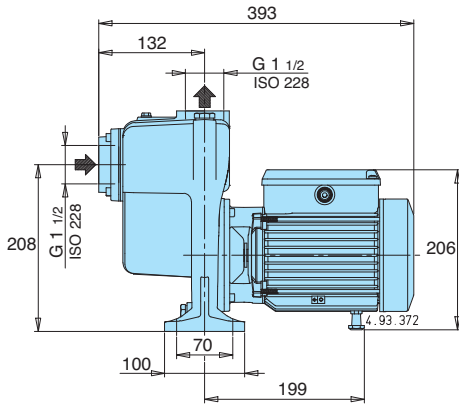
Характеристические кривые $n \approx 2900$ об./мин.



16



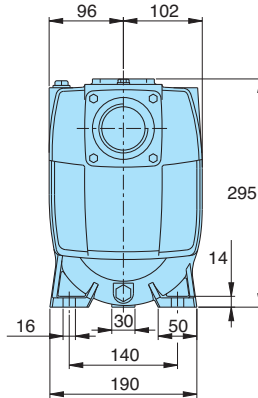
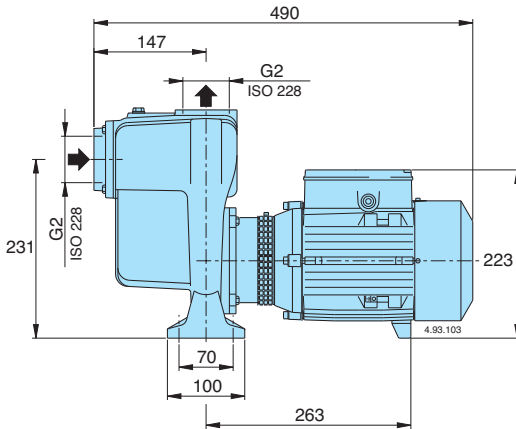
Размеры и вес



kg

A 40-110A/A	19,8
AM 40-110A/A	20,8
A 40-110B/A	18,9
AM 40-110B/A	19,8

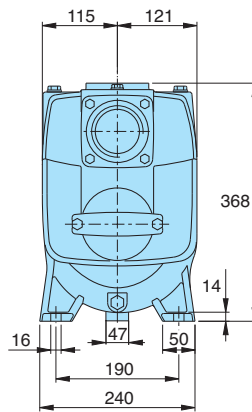
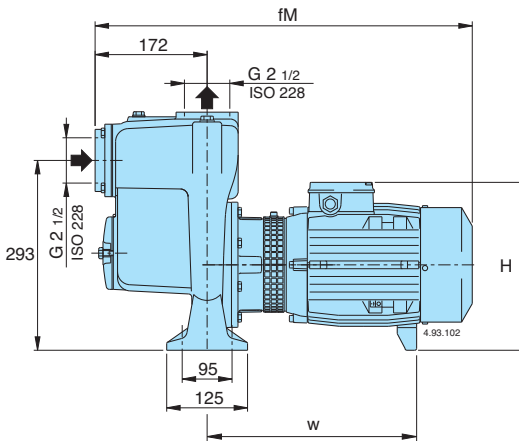
B-A 40-110A/A	22,5
B-AM 40-110A/A	23,5
B-A 40-110B/A	21,6
B-AM 40-110B/A	22,5



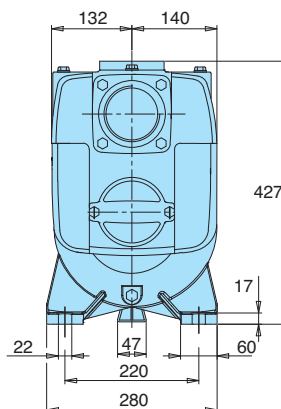
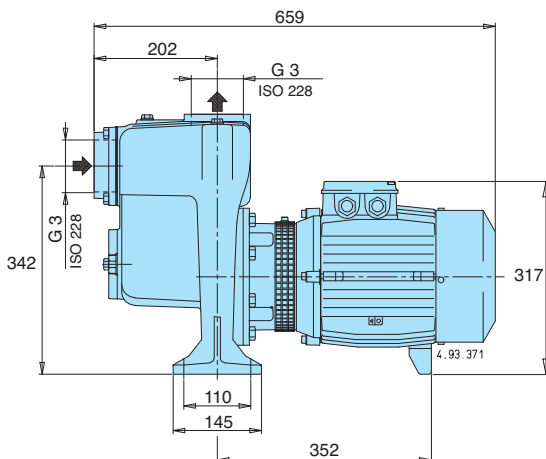
kg

A 50-125AE	29,9
AM 50-125AE	31
A 50-125BE	28
AM 50-125BE	29,1
A 50-125CE	26,9
AM 50-125CE	27,8

B-A 50-125AE	33,6
B-AM 50-125AE	33,6
B-A 50-125BE	31
B-AM 50-125BE	32,6
B-A 50-125CE	29,6
B-AM 50-125CE	30,6



ТИП	MM			kg
	fM	H	w	
A 65-150C/B	595	270	324	56,7
B-A 65-150C/A	583	260	319	50,4
A 65-150B/B	595	270	324	57
B-A 65-150B/A	595	270	324	58,5
A 65-150A/B	595	270	324	58,5
B-A 65-150A/A	595	270	324	60

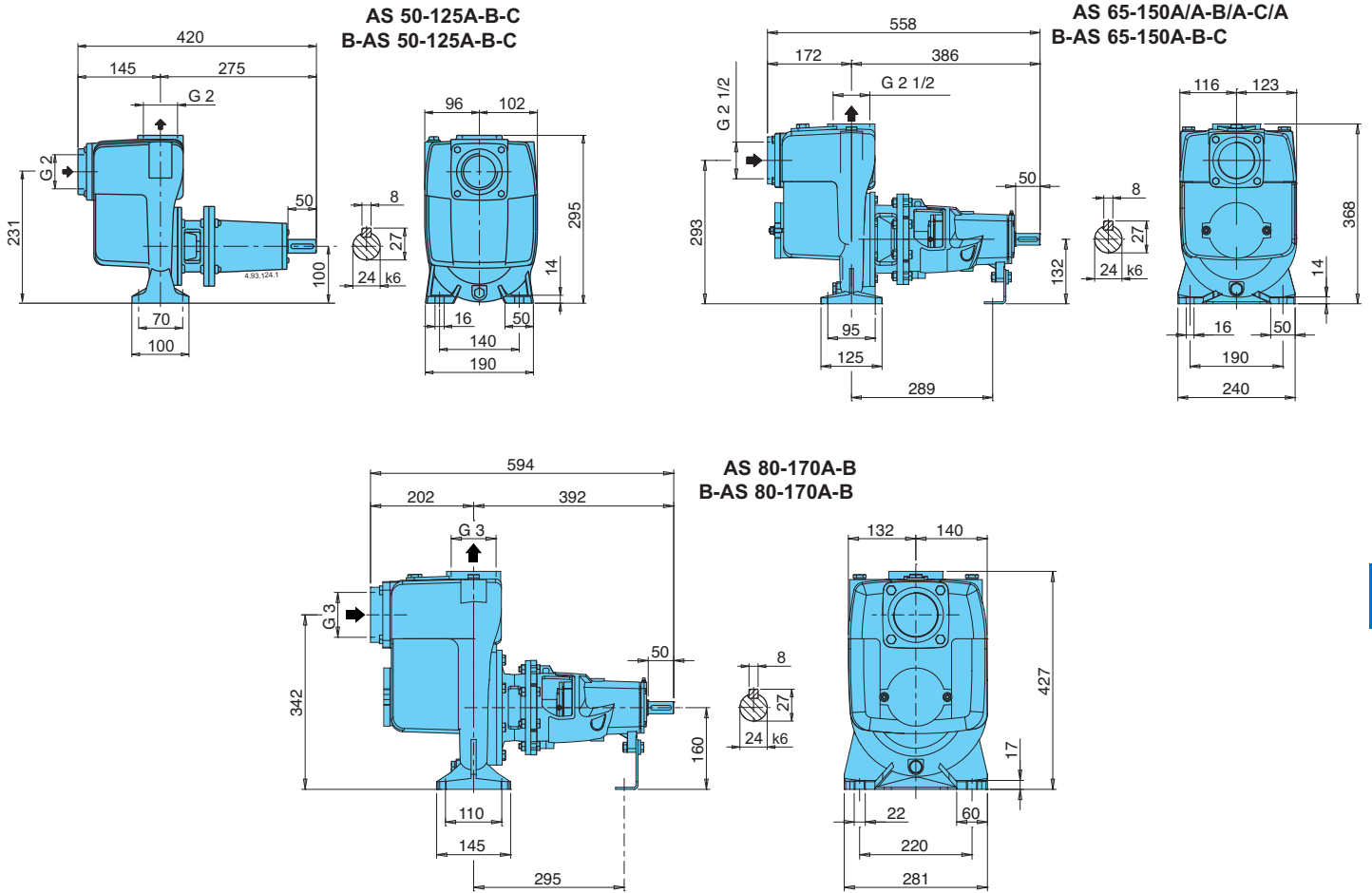


kg

A 80-170A/A	85,8
A 80-170B/A	80,3

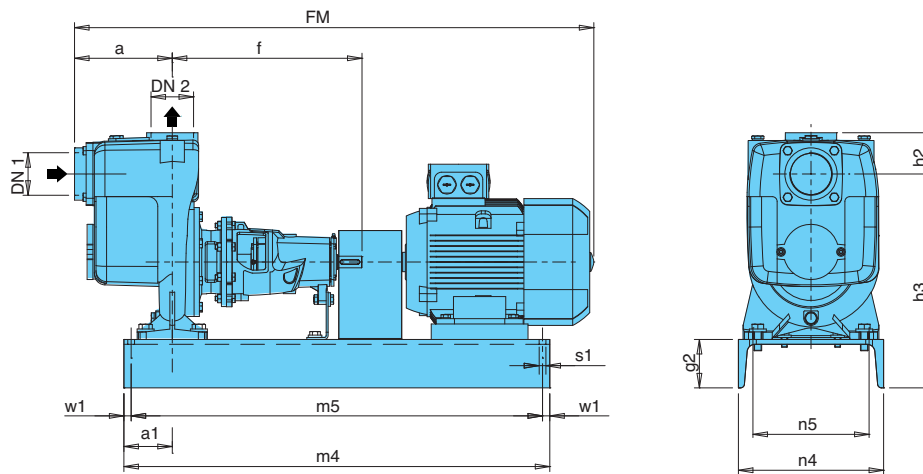
B-A 80-170A/A	95,6
B-A 80-170B/A	90,1

Размеры и вес

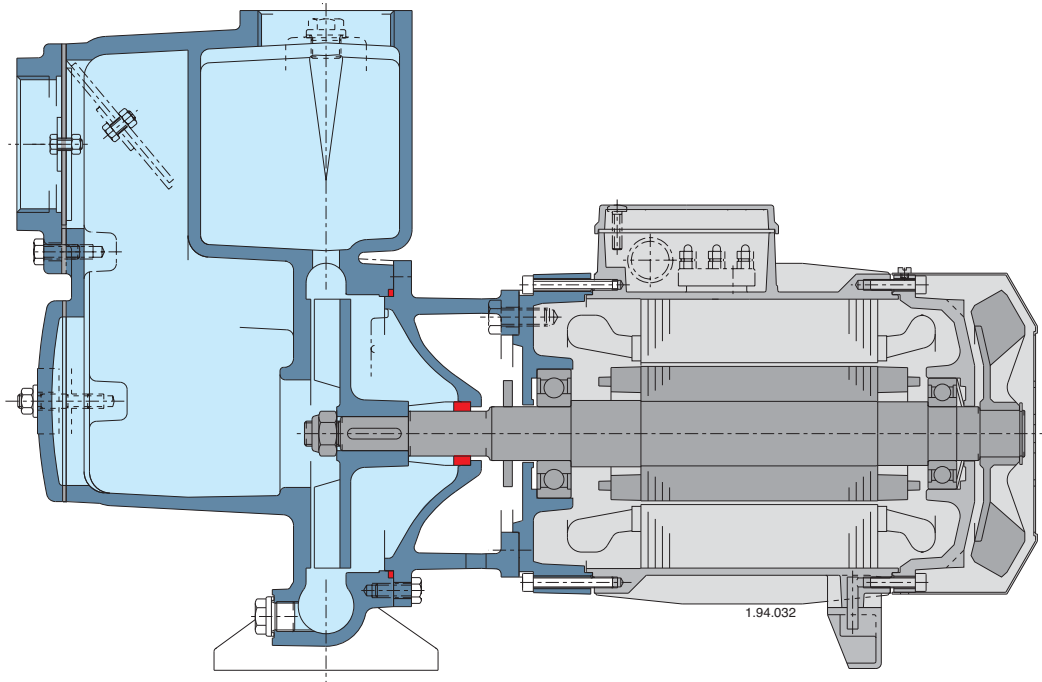


16

Насос со двигателем



Насос	Двигатель	kW	mm														
			DN ₁	DN ₂	a	f	h ₃	h ₂	m ₄	m ₅	w ₁	n ₄	n ₅	a ₁	g ₂	s ₁	FM _≈
B-AS - AS 50-125C	80 M2	0,75															716
B-AS - AS 50-125B	80 M2	1,1	G 2	G 2	145	275	306	64	625	595	15	140	200	100	75	14	716
B-AS - AS 50-125A	90 S2	1,5															771
B-AS - AS 65-150C/A	90 L2	2,2															909
B-AS - AS 65-150B/A	100 L2	3	G 2 1/2	G 2 1/2	172	386	378	93	880	850	15	190	240	90	85	14	958
B-AS - AS 65-150A/A	112 M2	4							880	850							951
B-AS - AS 80-170B/A	132 S2	5,5	G3	G3	202	392	442	85	880	850	15	240	300	100	100	14	1073
B-AS - AS 80-170A/A	132 S2	7,5															1073

Вид в разрезе**БЫСТРОЕ ВСАСЫВАНИЕ**

Наличие интегрированного клапана clapet и дизайн корпуса насоса обеспечивают быстрое всасывание после заполнения водой корпуса насоса.

 ГИБКОСТЬ

Возможность выбора материала (чугуна или бронзы) для части, контактирующей с жидкостью, что позволяет использовать насосы с жидкостями различной природы.

ТВЕРДЫЕ ЧАСТИЦЫ

Открытое рабочее колесо позволяет проходить взвешенным твердым частицам, находящимся в перекачиваемой жидкости.

ЭКСКЛЮЗИВНЫЙ ДИЗАЙН

Дизайн соединительной части предотвращает контакт с вращающимися частями насоса, обеспечивая таким образом безопасность для пользователей, и позволяет проводить проверку уплотнения.

НАДЕЖНОСТЬ

Параметры подшипников и вала разработаны таким образом, чтобы обеспечивать снижение напряжения для достижения высокой надежности при любых условиях эксплуатации.